Міністерство освіти і науки України

ВІДОКРЕМЛЕНИЙ СТРУКТУРНИЙ ПІДРОЗДІЛ «БЕРДЯНСЬКИЙ МАШИНОБУДІВНИЙ ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ

Національного університету «Запорізька політехніка»

Циклова комісія професійних дисциплін спеціальності 131

**«ЗАТВЕРДЖУЮ»**

Заступник директора з навчальної роботи

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

«\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2022 року

### РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

### ЕКОНОМІКА, ОРГАНІЗАЦІЯ ТА ПЛАНУВАННЯ ВИРОБНИЦТВА

|  |  |
| --- | --- |
| Галузь знань | 13 Механічна інженерія |
| Спеціальність | 131 Прикладна механіка |
| ОПП | Обслуговування верстатів з програмним управлінням і робототехнічних комплексів |

### 2022 р.

### Робоча програма навчальної дисципліни «Економіка, організація та планування виробництва» для здобувачів освіти спеціальності 131 Прикладна механіка, ОПП «Обслуговування верстатів з програмним управлянням і робототехнічних комплексів».

### «30» серпня 2022 року – 10с.

### Розробник: викладач ВСП «БМФК НУ «Запорізька політехніка» Андрій БЛЄДНИЙ.

### Робоча програма затверджена на засіданні циклової комісії професійних дисциплін спеціальності 131

### Протокол № 1 від 30 серпня 2022 року

### Голова циклової комісії професійних дисциплін спеціальності 131

### \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Петро ВОРОНЕНКО

### (підпис)

### © Відокремлений структурний підрозділ «Бердянський машинобудівний фаховий коледж Національного університету «Запорізька політехніка», 2022 рік

**1. Опис навчальної дисципліни**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Найменування показників | Галузь знань, спеціальність, ОПП, освітньо-кваліфікаційний рівень (ступінь) | Характеристика навчальної дисципліни |
| **денна форма навчання** |
| Кількість кредитів – 5,5 | Галузь знань: 13 Механічна інженерія | нормативна |
| Спеціальність 131 Прикладна механіка |
| Модулів – 3 | ОПП «Обслуговування верстатів з ПУ та РТК» | Рік підготовки: 4 |
| Індивідуальне завдання – Курсова робота | Семестр: VІI |
| Загальна кількість годин – 165 |
| Тижневих годин:  **VII семестр**  аудиторних – 6 год.  Самостійної роботи студента – 3,17 год. | Освітньо-кваліфікаційний рівень:  Молодший спеціаліст  Освітньо-кваліфікаційний ступінь:  Фаховий молодший бакалавр | **Лекції** |
| 60 |
| **Практичні** |
| 48 |
| **Лабораторні** |
| - |
| **Самостійна робота** |
| 57 |
| **Індивідуальні завдання:** |
| Курсова робота |
| Вид контролю:  VIII-й семестр – диференційований залік |

**2. Мета та завдання навчальної дисципліни**

**Мета** вивчення навчальної дисципліни «Економіка, організація та планування виробництва» полягає в формуванні знань, професійних вмінь та здібностей техніка з експлуатації та ремонту устаткування, що пов’язані з виконанням проектувальної, технологічної та технічної діяльності в майбутній професійній діяльності.

**Завданням навчальної дисципліни** є формування знань молодшого спеціаліста відповідно до вимог нормативної складової освітньо-професійної програми, освітньо-кваліфікаційної характеристики та вимог сучасного виробництва до його вмінь та здібностей з професійних дисциплін.

При вивчені дисципліни повинні формуватися наступні компетентності:

|  |  |
| --- | --- |
| ІК | Здатність вирішувати типові спеціалізовані задачі в галузі прикладної механіки або у процесі навчання, що вимагає застосування положень і методів відповідних наук та може характеризуватися певною невизначеністю умов; відповідальність за результати своєї діяльності; здійснення контролю інших осіб у визначених ситуаціях. |
| ЗК6 | Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями |
| ЗК7 | Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями |
| СК2 | Здатність обирати оптимальні параметри працездатності матеріалів, конструкцій, інструментів і машин в експлуатаційних умовах та знаходити відповідні рішення для забезпечення заданого рівня надійності конструкцій і процесів |
| СК4 | Здатність застосовувати комп'ютеризовані системи проєктування (CAD, САМ, CAE) та спеціалізоване прикладне програмне забезпечення для вирішення технологічних завдань з прикладної механіки |
| СК6 | Здатність описувати та класифікувати технічні об’єкти та процеси, що ґрунтується на знаннях та розумінні основних механічних теорій та практик, а також базових знаннях суміжних наук |
| СК8 | Здатність використовувати нормативні та довідникові матеріали, стандартні методики, конструкторську і технологічну документацію |
| СК11 | Здатність використовувати теоретичні знання й практичні навички для оволодіння основами комп’ютерного проєктування технологічних процесів. |
| СК12 | Здатність використовувати професійно-профільні знання й практичні навички для складання технологічних процесів виготовлення, монтажу та ремонту устаткування та інструментів у галузі прикладної механіки. |
| СК13 | Здатність використовувати професійно-профільні знання розділів економіки для розрахунку техніко- економічних показників технологічних процесів у галузі прикладної механіки. |
| СК14 | Здатність розраховувати та призначати оптимальні режими виготовлення конструкцій та обирати відповідні матеріали для забезпечення їх якості та технологічності |

**3. Структура навчальної дисципліни**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Назва модулів і тем | Кількість годин | | | | | |
| усього | У тому числі | | | | |
| лек | пр | лаб | інд | с.р. |
| Модуль 1. Організація та реалізація виробництва | 40 | 16 | 10 |  |  | 14 |
| Модуль 2. Організація контролю якості | 15 | 6 | - |  |  | 9 |
| Модуль 3. Організація допоміжного виробництва | 30 | 10 | 10 |  |  | 10 |
| Модуль 4. Виробничі фактори та їх використання | 67 | 20 | 26 |  |  | 21 |
| Модуль 5. Оперативне-виробниче планування | 13 | 8 | 2 |  |  | 3 |
| **Разом по дисципліні** | **165** | **60** | **48** |  |  | **57** |

**4. Теми аудиторних занять**

| № з/п | Форма заняття | Обсяг годин | Зміст заняття |
| --- | --- | --- | --- |
| Модуль 1. Організація та реалізація виробництва | | | |
| 1 | Лекція №1 | 2/2 | Підприємство в системі ринкових відносин |
| 2 | Лекція №2 | 2/4 | Підприємство в сучасній системі господарювання |
| 3 | *Практичне заняття №1* | *2/6* | *ПЗ №1 Організаційні основи виробництва* |
| 4 | Лекція №3 | 2/8 | Впровадження інновацій у сфері виробництва |
| 5 | Лекція №4 | 2/10 | Організація наукових досліджень та проектно-конструкторських робіт |
| 6 | Лекція №5 | 2/12 | Технологічна та організаційна підготовка виробництва |
| 7 | Лекція №6 | 2/14 | Виробничий процес та його організація |
| 8 | *Практичне заняття №2* | *2/16* | *ПЗ №2 Організаційні типи виробництва* |
| 9 | Лекція №7 | 2/18 | Виробничий цикл та його тривалість |
| 10 | *Практичне заняття №3* | *2/20* | *ПЗ №3 Організація процесу виробництва у просторі і часі* |
| 11 | *Практичне заняття №4* | *2/22* | *ПЗ №4 Потокове та автоматизоване виробництво* |
| 12 | Лекція №8 | 2/24 | Організація та нормування праці |
| 13 | *Практичне заняття №5* | *2/26* | *ПЗ №5 Нормування праці на підприємстві* |
| Модуль 2. Організація контролю якості | | | |
| 14 | Лекція №9 | 2/28 | Якість і конкурентоспроможність продукції |
| 15 | Лекція №10 | 2/30 | Контроль якості та випробування продукції |
| 16 | Лекція №11 | 2/32 | Міжнародні системи управління якістю продукції |
| Модуль 3. Організація допоміжного виробництва | | | |
| 17 | Лекція №12 | 2/34 | Технологічне оснащення машинобудівного підприємства |
| 18 | Лекція №13 | 2/36 | Ремонтне обслуговування підприємства |
| 19 | *Практичне заняття №6* | *2/38* | *ПЗ № 6 Системи технічного обслуговування і ремонту устаткування* |
| 20 | Лекція №14 | 2/40 | Енергетичне забезпечення виробництва |
| 21 | *Практичне заняття №7* | *2/42* | *ПЗ № 7 Організація допоміжних засобів* |
| 22 | Лекція №15 | 2/44 | Транспортне обслуговування виробництва |
| 23 | *Практичне заняття №8* | *2/46* | *ПЗ № 8 Організація міжцехових перевезень* |
| 24 | Лекція №16 | 2/48 | Матеріальне обслуговування виробництва. Організація складів |
| 25 | *Практичне заняття №9* | *2/50* | *ПЗ № 9 Організація обслуговуючих господарств* |
| 26 | *Практичне заняття №9* | *2/52* | *ПЗ № 9 Організація обслуговуючих господарств (продовження)* |
| Модуль 4. Виробничі фактори та їх використання | | | |
| 27 | Лекція №17 | 2/54 | Капітал і виробничі фонди підприємства |
| 28 | *Практичне заняття №10* | *2/56* | *ПЗ № 10 Виробнича потужність підприємства* |
| 29 | *Практичне заняття №10* | *2/58* | *ПЗ № 10 Виробнича потужність підприємства (продовження)* |
| 30 | Лекція №18 | 2/60 | Оборотні фонди підприємства |
| 31 | *Практичне заняття №11* | *2/62* | *ПЗ № 11 Нормування оборотних коштів* |
| 32 | Лекція №19 | 2/64 | Персонал підприємства |
| 33 | Лекція №20 | 2/66 | Продуктивність праці |
| 34 | *Практичне заняття №12* | *2/68* | *ПЗ № 12 Визначення чисельності окремих категорій персоналу* |
| 35 | *Практичне заняття №13* | *2/70* | *ПЗ № 13 Продуктивність праці* |
| 36 | Лекція №21 | 2/72 | Оплата праці |
| 37 | *Практичне заняття №14* | *2/74* | *ПЗ № 14 Організація заробітної плати на підприємстві. Тарифна система* |
| 38 | *Практичне заняття №15* | *2/76* | *ПЗ № 15 Форми і системи оплати праці* |
| 39 | *Практичне заняття №16* | *2/78* | *ПЗ № 16 Планування фонду оплати праці* |
| 40 | Лекція №22 | 2/80 | Інноваційно-інвестиційні ресурси |
| 41 | *Практичне заняття №17* | *2/82* | *ПЗ № 17 Виробничі інвестиції, їх склад і структура* |
| 42 | Лекція №23 | 2/84 | Класифікація продукції. Виробнича програма |
| 43 | *Практичне заняття №18* | *2/86* | *ПЗ № 18 Матеріально-технічне забезпечення виробництва та його організація на підприємстві* |
| 44 | *Практичне заняття №19* | *2/88* | *ПЗ № 19 Обчислення потреби підприємства в матеріальних ресурсах* |
| 45 | Лекція №24 | 2/90 | Витрати підприємства. Класифікація витрат. |
| 46 | Лекція №25 | 2/92 | Калькуляція собівартості продукції. |
| 47 | *Практичне заняття №20* | 2/94 | *ПЗ № 20 Калькуляція собівартості продукції* |
| 48 | Лекція №26 | *2/96* | Цінова політика підприємства |
| 49 | *Практичне заняття №21* | *2/98* | *ПЗ № 21 Види цін і сфери їх застосування* |
| Модуль 5. Оперативне-виробниче планування | | | |
| 50 | Лекція №27 | 2/100 | Система планування на підприємстві. Стратегічне планування |
| 51 | *Практичне заняття №22* | *2/102* | *ПЗ № 22 Оперативно-виробниче планування* |
| 52 | Лекція №28 | 2/104 | Антикризова діяльність підприємства |
| 53 | Лекція №29 | 2/106 | Результативність діяльності підприємства |
| 54 | Лекція №30 | 2/108 | Економічна ефективність |
| **Разом за дисципліною** | | **108** |  |

**5. Теми семінарів – не передбачено**

**6. Теми практичних занять**

| № з/п | Назва теми | Кількість годин |
| --- | --- | --- |
| 1 | Організаційні основи виробництва | 2 |
| 2 | Організаційні типи виробництва | 2 |
| 3 | Організація процесу виробництва у просторі і часі | 2 |
| 4 | Потокове та автоматизоване виробництво | 2 |
| 5 | Нормування праці на підприємстві | 2 |
| 6 | Системи технічного обслуговування і ремонту устаткування | 2 |
| 7 | Організація допоміжних засобів | 2 |
| 8 | Організація міжцехових перевезень | 2 |
| 9 | Організація обслуговуючих господарств | 4 |
| 10 | Виробнича потужність підприємства (продовження) | 4 |
| 11 | Нормування оборотних коштів | 2 |
| 12 | Визначення чисельності окремих категорій персоналу | 2 |
| 13 | Продуктивність праці | 2 |
| 14 | Організація заробітної плати на підприємстві. Тарифна система | 2 |
| 15 | Форми і системи оплати праці | 2 |
| 16 | Планування фонду оплати праці | 2 |
| 17 | Виробничі інвестиції, їх склад і структура | 2 |
| 18 | Матеріально-технічне забезпечення виробництва та його організація на підприємстві | 2 |
| 19 | Обчислення потреби підприємства в матеріальних ресурсах | 2 |
| 20 | Калькуляція собівартості продукції | 2 |
| 21 | Види цін і сфери їх застосування | 2 |
| 22 | Оперативно-виробниче планування | 2 |
| **Разом** | | **48** |

**7. Теми лабораторних занять** – не передбачено

**8. Самостійна робота**

| № з/п | Назва теми | Кількість годин |
| --- | --- | --- |
| 1 | Правові основи функціонування підприємства | 2 |
| 2 | Суть науково-технічного прогресу та основні напрямки його розвитку | 2 |
| 3 | Комплексний підхід до організації підготовки виробництва | 4 |
| 4 | Економічне значення і напрями скорочення тривалості виробничого циклу | 2 |
| 5 | Поділ праці на підприємстві | 4 |
| 6 | Стандартизація та сертифікація продукції | 3 |
| 7 | Метрологічне забезпечення якості | 3 |
| 8 | Міжнародні системи управління якістю продукції | 3 |
| 9 | Технологічне оснащення верстатного обладнання | 2 |
| 10 | Форми організації ремонтного обслуговування устаткування | 2 |
| 11 | Нормування енергоспоживання. Контроль використання ресурсів. | 2 |
| 12 | Складське господарство. | 3 |
| 13 | Оснащення складів | 3 |
| 14 | Шляхи підвищення продуктивності праці | 3 |
| 15 | Мотивація персоналу підприємства | 3 |
| 16 | Основні показники, оцінки та шляхи підвищення ефективності виробничих інвестицій | 3 |
| 17 | Продукція: сутність, різновиди та конкурентоспроможність | 3 |
| 18 | Витрати підприємства | 3 |
| 19 | Цінова політика | 3 |
| 20 | Методи планування на виробництві | 3 |
|  | **Разом по дисципліні** | **57** |

**9. Індивідуальні завдання**– курсова робота

**10. Методи контролю**

|  |  |
| --- | --- |
| Поточний | Усні опитування |
| Виконання практичних занять |
| Підсумковий | VIII-й семестр – Диф. залік |

**11. Методичне забезпечення**

1. Методичний посібник для виконання практичних робіт з дисципліни «Організація, планування та економіка ремонтних робіт»;
2. Конспект лекцій з дисципліни «Організація, планування та економіка ремонтних робіт»;
3. Методичний посібник для самостійної роботи студента.

**12. Рекомендована література**

**Базова**

1. Типоваz система технического обслуживания и ремонта металло- и деревообробатывающего оборудования. ЭНИМС, - М.: Машиностроение, 1988ю – 672с.
2. Бахтінова А.П., Гиль О.О., Гришина Л.О. Організація виробництва: практикум: Навчальний посібник. – Львів: Новий Світ – 2000, 2016. – 216 с.
3. Бойчик І. М. Економіка підприємства: Навчальний посібник. – Вид. 2 – ге, доповнене і перероблене. – К.: Атіка, 2017. – 528 с.
4. Васильков В.Г. Організація виробництва: Навчальний посібник. – К. : КНЕУ, 2014. – 524 с.
5. Гетьман О.О., Шаповал В.М. Економіка підприємства: навчальний посібник. – 2 – ге видання. – К. : Центр учбової літератури, 2015. – 488 с.
6. Мельников Г.Н., Вороненко В.П. Проектирование механосборочных цехов. Учебник для студентов машиностроительных специальностей вузов. – М.:Машиностроение, 1990. – 416 с.
7. Мурзаев А.А. Сетевое планирование ремонта в машиностроении. – М.:Машиностроение, 1971. – 104 с.

**Допоміжна**

1. Економіка підприємства: Підручник / За заг. ред. Покропивного С.Ф. – К.: КНЕУ, 2005. – 608 с.
2. Економіка та організація виробництва: Підручник / За ред. Герасимчука В.Г., Розенплентера А.Е. – К. : Знання, 2007. – 678 с.
3. Ковальчук І.В. Економіка підприємства: Навчальний посібник. – К. : Знання, 2008. – 679 с.
4. Продиус Ю.И. Экономика предприятия: Учебное пособие. – Харьков: ООО «Одиссей». – 2005. – 416 с.
5. Тарасюк Г.М., Шваб Л.І. Планування діяльності підприємства: Навчальний посібник. 3 – є видання. – К.: Каравела, 2008. – 352 с.

**13. Інформаційні ресурси**